



REFIL Rack Form Tools are manufactured from high quality tool steels, suitably selected, worked and heat-treated according to their intended use. The racks are produced to the highest accuracy and quality standards in minimal lead times by using modern CAD/CAM systems and by the carrying out of regular post operation quality checks throughout the production process. In addition to this, in house Rack Rolling Machinery allows **REFIL** to offer its customers the additional facility of being able to carry out rack rolling tests or small initial production runs, prior to final despatch of the tools.

Le cremagliere REFIL sono costruite con acciai selezionati, diversificati a seconda degli utilizzi e successivamente sottoposte ad accurati trattamenti termici. La qualità, la precisione e l'alta resa produttiva sono garantite dall'impiego di macchinari di ultima generazione con sistemi CAM e da ripetuti collaudi dopo ogni singola fase di lavorazione. Grazie alla disponibilità in sede di proprie rullatrici, REFIL può eseguire, con la massima rapidità, lotti pre-serie e test di rullatura.

- Design [Progettazione]
- Cutting [Taglio]
- Milling [Fresatura]
- Heat treatment [Trattamento termico]
- Surface grinding [Rettifica piani]
- Profile grinding [Rettifica profilo]
- Pre-testing [Pre-collaudi]
- Various finishing operations [Operazioni varie di finitura]
- Shim grinding [Rettifica spessori]
- Shim assembly [Assemblaggio spessori]
- Sandblasting [Sabbatura]
- Washing [Lavaggio]
- Rolling tests [Test di rullatura]
- Final testing [Collaudo finale]
- Packing [Imballo]
- Shipment [Spedizione]

Working cycle Racks
[Il ciclo di produzione Cremagliere]



rolled components [particolari rullati]



Racks for machines make: [Cremagliere per macchine tipo:]

Ex-Cell-O - Nachi - Marbaix/Marand - Fimat - Maxnovo - etc...

RACKS

www.refil.com

